Heidelberg Colombia S.A.S.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
3015	14.01.2002	Instrucción máquina nueva	64.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Para la capacitación se organizaron dos grupos y con los dos grupos se desarrollo el mnaula de instrucciones colocando la máquina a pnto de impresión.
Se realziaron pruebas de impresión y dos trabajo en producción.

Recomendaciones:

3168	08.07.2002	Mantenimiento correctivo	4.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso la causa por la cual un determinado papel no fue posible ser registrado encontrandose que la máquina no tiene el dispositivo antiestatica.
Se encontro un pasador roto en el sistema de conexión on y off del sistema de numración Ref: 00.510.0067 pitón roscado.
Limpieza de las ruedas libres y graduación del punto cero de entintado.

Recomendaciones:

Cotizar sistema de antiestatica para que la máquina pueda trabajar con todos los materiales.

336	17.12.2002	Mantenimiento correctivo	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Ajuste de protección de la batería de humectación por daño de mal manejo. Ajuste de protección de la flauta de apsiración por la misma causa. las protecciones quedan funcionando bien pero presentan daños en pintura.

Recomendaciones:

Solicitar repuest 00.580.3251 Amortiguador.

4301	30.04.2003	Mantenimiento correctivo	20.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento preventivo que consistio en :
Revisión en el marcador de todo el sistema de regsitro, desmontaje de los grupos humectadores y nueva calibración.
Revisión y lubricación de todos los rulos y pinzas de los cilindros.
desmontaje limpieza y calibración del tecnotrans.
Revisión rueda libre del ductor de tinta II unidad.
Purga de aceite a toda la máquina, limpieza y lubricación en general.

Recomendaciones:

El fabricante recomienda para un funcionamiento perfecto del sistema de humectación continuo directo una solución especial (sin grasa) aquí serviria utilizar esta solución puesto que se observo demasiada satinación de tinta en este sistema ocasionado por el uso de soluciones impropias.

2295	15.10.2003	Mantenimiento correctivo	34.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Trabajo realizado durante el mantenimiento preventivo, quitra tapas L.S y L.I para desmontar y hacer limpieza de la rueda libre de las II unidades.
Hacer revisión de todo el sistema de numeración y bajar la curva del mando del LI pra ahacer calibración correcta.
Hacer limpieza y engrase de varias partes y hacer entrega de su máquina en correcto funcionamiento.

Recomendaciones:

Para el próximo mantenimiento se recomiedna en cambio de la barra de tracción ref. 69.431.019F y el buje 00.580.0792 en el sistema de numeración del L.I.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
4139	09.03.2004	Mantenimiento correctivo	40.5	3	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento Preventivo que consistio en Desmontaje de piezas necesarias para limpieza.
Desmontaje de las baterías de huemdad y tinta.
Limpieza y ajuste de ruedas libres por problemas en los recorridos.
Montaje y graduación de las baterías, limpieza general y lubricación completa.
La máquina queda funcionando en perfectas condiciones.

Recomendaciones:

Para mejorar la calidad de impresión se requiere la utilización de una solución de fuente especial para este sistema de humectación.
Se sugiere la DIRECT FLUID.

4187	25.08.2004	Mantenimiento correctivo	32.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento Preventivo que consistió en desmontar protecciones del marcador y mesa de regsitro para limpieza, limpieza de las unidades desde el tintero hasta el cilindro impresor, limpieza de los cilindros de trasferencia I, II y III, limpieza de la salida y frenos de pliego, evacuación del aceite sobrante en las bandejas L.I y L.S, limpíeza de la bandeja recolectora de aceite; montaje de todas las protecciones y lubricación general de la máquina.Montaje de la batería de humedad y entintado y su respectiva graduación.
La máquin aqueda funcionando en perfectas condiciones.

Recomendaciones:

Ultimo mantenimiento de garantia de venta de la máquina.

5509	07.10.2004	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Bloqueo del equipo enele funcionamiento de marcha a pulsos desde entre unidades y la salida. No accionaba los comandos de asegurar para marcha a pulsos.
revisar el circuito con lsop lanos y solucionar el problema en graduación componente de segurudad.

Recomendaciones:

Si se presenta en un futuro el fallo identico, habría que cambiar el componente de seguridad.

4290	01.03.2005	Mantenimiento correctivo	1.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizo visita técnica para hacer lista de repuestos. Se recomienda el reencauche de las II baterías de entintado y de humectación, cepillos para frenos del papel, aspiradores de goma, filtros del tecnotrans.

Recomendaciones:

5228	17.03.2005	Mantenimiento correctivo	48.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general donde se realizo desmontaje de baterías y de partes necesarias para realizar limpieza, se realizo limpieza general al sistema de refrigeración, se lubrico la máquina en general, se ajusto el momento de ascenso de las guias delanteras, se revisaron presiones y se montaron y graduaron las baterías de las II uniaddes, queda pendiente realizr su cambio para el próximo mantenimiento, se realizaron unas series de purebas de impresión quedando en buen funcionamiento, la máquina al realizar este mnatenimiento preventivo se detectaron probelemas en las guias delanteras, lo cula se debio ajustar para su buen funcionamiento.

Recomendaciones:

Se recomienda adquirir una serie de repuestos ya que algunos no los hay o estan en mal estado, saco de filtrado del sistema de refrigeración, se reviso la bomba de lubricación principal ya que presenta bastante consumo de lubricante pero es normal por la configuración de la máquina.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
5693	28.04.2005	Mantenimiento correctivo	8.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Visita técnica para el montaje del saco de filtardo del sistema de refrigeración, dos cepillos en la mesa del maracdor y lso apsiradores de goma en la flauta de aspiración del alimentador.

La máquina se encuentra trabajando en buenas condiciones.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6504	17.11.2005	Mantenimiento correctivo	0.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se cambio una pinza del carro de alimentación, se calibro y se comprobo funcionamiento.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6058	26.01.2006	Mantenimiento correctivo	64.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Trabajo reliazado en el mantenimiento; bajar las tapas L.S y L.I para realizar limpieza,engrase y calibraciones correctas de toda la máquina, desmontar toda la batería de entintadores para colocar los nuevos rodillos, bajar la mesa del marcador, hacer cambio y graduación de una de las pinzas de entrega.
Revisar el acompañamiento de paso de papel en todos los cilindros.
Haciendose entrega de su máquina nuevamente en funcionamiento.
Recomendaciones:
Se recomienda el cambio o reencauche de los rodillos de humectación, el motor del freno de salida y otros repuestos, presentan desgaste y fallas de funcionamiento.
Proximamente Heidelberg enviara cotización de esta lista de repuestos.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6489	19.01.2007	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Cambio de dos rodmaientos ranurados de bolas del cilindro cargador del sistema de humedad de la I unidad.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
8003	08.02.2007	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Visita por problema de fuga de agua en tecnotrans, se detecto valvula de paso rota, la cual debe ser reemplazada para reparar la falla.
se hace un ajuste provisional y se hace necesario solicitar repuesto.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6072	14.05.2007	Mantenimiento correctivo	38.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Informe de los trabajos realziados en el mantenimiento y reparación de su máquina: desmontar tapas L.S y L.I para limpieza y engrase general, desarmar todo el sistema de avance de los tinteros para arreglo e las ruedas libres. desmontar toda la bateria de rodillos entintadores y mojadores.
Revisión de las pinzas de cilindros impresores y puentes de salida.
Haciendose entrega nuevamente de su máquina en buen funcionamiento.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

Se recomienda el reencaunche de toda la batería de rodillos entintadores y mojadores, las 2 ruedas libres de los tinteros Ref: 42.008.005F y 2 filtros para el tecnotrans Ref G2.196.1746.
Igualemnte para la GTO pedir 6 juntas toricas Ref 00.580.1096.

6078	09.07.2007	Mantenimiento correctivo	15.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Informe de trabajos realizados para poder efectura el cambio de 3 nuevas ruedas libres del comando de los ductores del tintero y chapas del cilindro impresor.
Desmontar tapas de L.S, desconectar vastago roscado,casquillo de distancia y pieza de sujección.
Instalar las 2 nuevas ruedas libres y colocar tapas L.S.
Haciendose entrega nuevamente de su máquina en en buen funcionamiento.

Recomendaciones:

7688	13.08.2007	Mantenimiento correctivo	5.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se desmonto y desarmo bobina de los topes frontales para corregir fallo en el paso de papel, se ajsuto y corrigió posición del mecanismo, se realizaron pruebas de funcionamiento.

Recomendaciones:

8993	31.10.2007	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Problema con el pulverizador, se reviza y se encuentra dañada la banda de caucho, se cambia y queda funcionando.

Recomendaciones:

8738	12.03.2008	Mantenimiento correctivo	8.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizaron cambio de rodamientos de los rodillos cargadores del sistema de humectación, de igual forma se realizo el ajuste de los rodillos dosificadores y transferencia de humedad colocadno su espigo y susu rodamientos con los cuales venian trabajando ya que estos se encuentran en buen estado, se calibro el sistema de humectación continuo en las II unidades quedando en beun estado para su producción, se realziaron pruebas.

Recomendaciones:

9752	27.03.2008	Mantenimiento correctivo	1.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Problema del motor de los frenos de salida, se reviz y se encuentra térmico en posición OFF, se enciende y queda trabajando normalmente.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
9406	08.04.2008	Diagnóstico	4.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión por fallo del motor el freno de pliegos, el control térmico esta activandose constantemente, 0

Recomendaciones:

9730	27.05.2008	Garantía de Máquina	7.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizaran actividades recomendadas por la fábrica para el cambio del motor, para el feno de pliegos(motor de frenado de hojas).Cambio de cable de conexión, mecanismo completo de accionamiento y motor.
Se realizan pruebas de funcionamiento.

Recomendaciones:

10822	23.02.2009	Mantenimiento correctivo	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Instalación y calibración de la bobina (Iman) que conecta los topes frontales para habilitar el paso de papel.
Se realizan pruebas.

Recomendaciones:

Queda pendiente el cronograma para realizar el mantenimiento de las máquinas.

10833	11.03.2009	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisó bloqueo de la máquina y se realizaron unos ajustes en los micros de seguridad, quedando la máquina operando en condiciones normales .

Recomendaciones:

10916	25.03.2009	Mantenimiento preventivo	51.5	3	0.0

Trabajo Realizado:

Se desmontaron las cuchillas del tintero de las dos unidades, se montaron y se calibraron nuevamente.
Se realizó limpieza general de toda la máquina y se revisó el estado de las piezas, lubricación en general. desmontaje y montaje de las baterias y sistema de humedad con su respectiva calibración.
Se realizaron pruebas de paso de papel e impresión. La máquina se entrega funcionando.

Recomendaciones:

Repuestos a solicitar:
04.022.069/01 Cepillo (4)
42.117.134/01 Lámpara fluorescente (2)
69.030.021F Pinza de acceso (palanca) (1)
89.117.1301 Alumbrado de la salida (1)

11575	12.02.2010	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de tornillos de la palanca de la conexión y desconeción de las presión de la segunda unidad y del sistema de humedad.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6719	06.04.2010	Mantenimiento correctivo	1.0	2	0.0

Trabajo Realizado:
Revisión de los frenos del pliego en la salida y se encuentra el guardamotor apagado, los frenos quedan funcionando correctamente.

Recomendaciones:

11747	04.05.2010	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se revisó el sistema pulverizador y fue necesario cambiar la correa plana Ref.: 00.780.0475/01 y realizar limpieza del mismo, quedando la máquina y el sistema operando en condiciones normales.

Recomendaciones:
Cambiar correa Ref.: 00.780.0475/01 SE-XA-PB 10X456 960820

11750	14.05.2010	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se revisó palanca de la presión de la primera unidad y fue necesario cambiar el tornillo que sostiene esta palanca, quedando la máquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

11818	24.02.2011	Mantenimiento correctivo	1.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revisión de problema en freno de salidade papel, revisión de sistema electrico, reseteo termico pruebas y puesta en marcha.

Recomendaciones:

12977	20.06.2011	Mantenimiento correctivo	40.0	3	0.0

Trabajo Realizado:
Se realiza mantenimiento general donde se realiza limpieza del marcador,cuerpo impresor y salida, demsontaje grupo de entintado y humectación de las II unidades, demsontaje de cuchillas ranuradas para realizar mantenimiento y ajuste en las 2 unidades, se corrige desgaste en el eje de la polea del pulverizador,restauración de espigos de rodillo cargador de mojado en la I unidad,cambio de las juntas toricas en los frenos de pliego,cambio de las dos pinzas del carro ponepliego,limpieza y ajuste del sistema neumatico de pliegos perdidos del marcador.
Se realiza lubricación general de la máquina con su respectivo intervalo, instalalación y graduación de los rodillos del grupo humectador en las II unidades.

Recomendaciones:

13541	23.11.2011	Mantenimiento correctivo	7.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revisión del tecnotrans, se reviso y es necesario cambiar el eyector con caracter URGETE porque ele que tiene esta muy deteriorado, se realizo una serie de pegamentos y se le dieron unos ajuste pero no garantiza el buen funcionamiento del equipo. El equipo uede dañarse en cualquier momento.

Recomendaciones:
Eyector 79.196.1926/.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14156	22.12.2011	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se cambio el eyector al tecnotrans quedando operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13721	21.06.2012	Mantenimiento correctivo	39.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Visita para mantenimiento general que consistio en desmontaje de mesa de marcado, baterías de tinta y humedad, cojinetes de humectadores para arreglo de desgaste, revisión del pulverizador y de la bobina de bloqueo de las guias delanteras, se realiza el montaje de la mesa y demas accesorios con sus respectivas graduaciones, montaje de las baterías y ajuste de las mismas, se realiza limpieza y lubricación en general, desmontaje, limpieza y graduación de las cuchillas del tintero, la máquina queda en condiciones para producción.

Recomendaciones:

Es necesario cambiar los rodillos humectadores de las II uniades lo más pronto posible ya que estos se encuentran bajos de diametro y el caucho deteriorado en su superficie.
Rodillo dador de mojado de mojado (2)
69.030.460
69.030.475F
69.030.472 Tuerca de ajuste (4)
69.030.420

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14193	22.06.2012	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se calibro Iman y se realizaron pruebas quedando operando en condiciones normales,

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13809	30.07.2012	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se calibro Iman y los topes del mismo, dejandolo operando en condiciones normales,

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14763	12.10.2012	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Instalacion de dado y distancias para el tope del mecanismo de bloqueo del paso de papel en la entrada, se realizaron pruebas de paso de papel con presion y su funcionamiento fue correcto, en caso de presentarse fallo de entrada de presion de sugiere ajuste de interruptor de posicion B73 y lo cambio.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14337	17.10.2012	Mantenimiento correctivo	20.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

SE ENVIA RODILLO CARGADOR DE SISTEMA DE HUMECTACION CONTINUA EN LA 1RA UNIDAD PARA CORREGIR AJUSTE DE RODAMIENTIOS Y CONCENTRICIDAD SOBRE UNO DE SUS ESPIGOS

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

15457	01.02.2013	Mantenimiento correctivo	6.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso bloque de paso de impresion y paso de papel se realizaron calibraciones y se deja la maquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

14734	24.05.2013	Diagnóstico	1.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza diagnostico del estado de la maquina para realizar mantenimiento general, de acuerdo al diagnostico es necesario realizaruna solicitud de repuestos para cambiar a la hora de realizar el mantenimiento, tiempo estimado para el mantenimiento 6 dias

Recomendaciones:

se genera una cotizacion de repuestos para el cliente

15219	24.10.2013	Mantenimiento correctivo	23.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza mantenimiento general, desmontaje de la mesa de marcar, desmontaje de rodillos del grupo de entintado y humectacion, ajuste y limpieza. Limpieza de puente de pinzas y cilindros, ajuste de perfiles de entintado y montaje, ajuste de todas los componentes que fueron retirados de la maquina para facilitar la limpieza y verificar el estado de los componentes.

Recomendaciones:

16009	30.10.2013	Mantenimiento correctivo	44.5	3	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza mantenimiento general, desmontaje mesa de marcar, desmontaje rodillos grupo de entintado y humectacion, desmontaje de cuchillasde tinteros para realizar mantenimiento, se monta nuevamente y ajustan perfiles de entintado, limpieza de puentes de pinza y cilindros, desmontaje electrovalvula, falta de pliego en el marcador, se desmonta dispositivo de pulverizador para verificar estado de componentes, cambio de rodamientos rodillos cargadores de agua, cambio de saco de filtrado, se realiza montaje de mantillas y verifica altura entre anillos, revision presion de impresion. se realiza montaje de rodillosy ajuste de grupo de entintadoy humectacion, se realiza acompañamiento en produccion.

Recomendaciones:

Se recomienda tener baterias de repuesto debido a que los rodillos instalados se encunetran en el diametro minimo. Se genera un listado de repuestos que sea suminstrada una cotizacion por el almacen de HD

15095	28.03.2014	Instalación de Pieza(s)	19.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

SE REALIZO LUBRICACION DE RODAMIENTOS DE AGUJAS EN LOS RODILLOS DADORES A LA PLANCHA Y SE REALIZO EL ENSAMBLAJE DE LOS RODILLOS DE ENTINTADO Y DEL SISTEMA DE HUMEDAD
SE MONTARON LOS RODILLOS DE LOS SISTEMAS DE ENTINTADO Y HUMEDAD EN LA MAQUINA Y SE CALIBRARON SIGUIENDO LAS ESPECIFICACIONES DE FABRICA.
SE REALIZAN PRUEBAS DE IMPRESION QUEDANDO LA MAQUINA LISTA PARA SU PRODUCCION.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16354	29.07.2014	Mantenimiento preventivo	40.0	2	0.0

Trabajo Realizado:
MANTENIMIENTO PREVENTIVO A LA MAQUINA.
DESMONTE RODILLOS DE ENTINTADO Y HUMEDAD, SE HACE LIMPIEZA GENERAL Y LUBRICACION.
SE MONTAN Y AJUSTAN LOS SISTEMAS DE ENTINTADO Y HUMECTACION, SE CAMBIAN BANDAS DE LOS RETENEDORES DE PLEIGO
LA MAQUINA QUEDA EN BUENAS CONDICIONES DE PRODUCCION.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16537	28.11.2014	Mantenimiento preventivo	7.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
se realizo desmontaje del sisitema de entintado, se reemplazo RODAMIENTOS DE RODILLOS REENCAUCHADOS.
SE MONTARON Y AJUSTARON FRANJAS DE CONTACTO DE LOS SISYEMAS DE ENTINTADO Y HUMECTACION
SE REALIZAN PRUEBAS
LA MAQUINA QUEDA OPERANDO NORMALMENTE.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16864	22.04.2015	Mantenimiento correctivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:
- SE REVISO EL FALLO LUBRICACION Y SE CORRIEGIERON FUGAS, SE DEJO LA MASQUINA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16931	19.05.2015	Mantenimiento correctivo	2.5	2	5.0

Trabajo Realizado:
- REVISION DEL SISTEMA ELECTRONEUMATICO DEL SISTEMA DE TRANSPORTE DE PLIEGOS EN LA MESA DE MARCAR // SE DESMONTA VALVULA Y SE REALIZA MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA // SE REGULA VALVULA DE ALIVIO ANTES DE LA VALVULA DE CONTROL // SE REALIZAN PRUEBAS DE PASO DE MATERIAL A 8000 PLIEGOS HORA, SIN PRESENTAR PROBLEMA.
Recomendaciones:
PENDIENTE REALIZAR AJUSTE DE MA MANIVELA DE ACCIONAMIENTO DE LA HUMEDAD.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16948	25.05.2015	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:
- SE REVISO BLOQUEO DL BALDWIN Y SE REALIZO MANTENIMIENTO DE LOS CIRCUITOS DE AGUA Y SE DEJA EL EQUIPO OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16963	01.06.2015	Mantenimiento preventivo	48.0	3	120.5

Trabajo Realizado:
- SE REALIZA MANTENIMIENTO GENERAL, LIMPIEZA GRUPO ENTINTADO LIMPIEZA CILINDRO, ANILLOS GUIA, LIMPIEZA SALIDA PLIEGOS AL IGUAL Q A LOS COMPONENTES PERIFERICOS, DESMONTAJE CUCHILLAS TINTERO MONTAJE Y AJUSTE- MECANIZADO PALANCA DE ACCIONAMIENTO RODILLOS MOJADORES CAMBIO 4 RODAMIENTOS RODILLOS CARGADORES DE HUMECTACION Y AJUSTE RADIAL DE COJINETES DE ENTINTADO- LUBRICACION GENERAL MONTAJE DE RODILLOS REENCAUCHADOS CON CAMBIO DE RODAMIENTOS Y SU RESPECTIVA CALIBRACION- SE REALIZAN PRUEBAS DE IMPRESION- -
Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17214	10.09.2015	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- REVISION DE FALLOS, TENSION DE LA CORREA DEL MOTOR DEL PULVERIZADOR, ES NECESARIO REEMPLAZAR ESTA CORREA POR UNA NUEVA, ESTA CORREA PRESENTA DEMASIADO DESGASTE, TAMBIEN SE DEBE SOLICITAR OTROS REPUESTOS.
LA MAQUINA QUEDA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES

Recomendaciones:

REPUESTOS REQUERIDOS PARA MANTENIMIENTO GENERAL

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17237	18.09.2015	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- CMBIO GRIFO DE BOLA PARA REGUKAR PASO DE AGUA DESDE EL TECHNOTRANS A LA CUBETA DE SOLUCION E MOJADO // SE AJUSTO Y REGULO CAUDAL DE AGUA // SE HACEN PRUEBAS Y TRABAJA BIEN

Recomendaciones:

EL GRIFO DE BOLA QUE SE INSTALO ES ADAPTADO PORQUE IGUAL NO SE CONSIGUE EN EL MERCADO LOCAL

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17442	01.12.2015	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- se cambio el registro de agua de la manguera que conduce el agua a la segunda unidad de impresion, tambien se realizó mantenimiento a las cubetas dejando la amquina operando

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17463	10.12.2015	Mantenimiento correctivo	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- SE REVISA BLOQUEO DE PASO DE PAPEL Y SE REALIZARON PRUBAS Y SE DEJA LA MAQUINA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES- se realiza limpieza de la valvula que da paso de papel y se calibro dejando la maquina operando en condiciones nromales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17627	29.02.2016	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se reviso el fallo presentado con los sacapliegos y es necesario que soliciten las cajas que no necesitan lubricacion ya que estas presentan demasiado desgaste, por seguridad de la maquina es mejor no operarla para evitar daños mayores.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17653	08.03.2016	Instalación de Pieza(s)	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje puente sacapliego para cambio de casquillos- SE NENVIA A TALLER EXTERNO PARA EXTRACCION DE PASADOR CONICO- MONTAJE Y CALIBRACION DEL PUENTE, LA MAQUINA QUEDA EN PRODUCCION

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17909	27.06.2016	Diagnóstico	4.5	2	9.0

Trabajo Realizado:

- realiza desmontaje y limpieza de mecanismo de rueda libre en la 1 unidad, la maquina queda trabajando normal

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17991	01.08.2016	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- REVISION DEL CIRCUITO QUE CONECTA EL PASON DE PAPEL, SE AJUSTO POSICION DEL INTERRUPTOR ENCRAGADO DE CONTROLAR LA PRESENCIA DE PAPEL EN LAS PINZAS DE TRASNPORTE DEL PLIEGO DESDE EL CABEZAL ALIMENTADOR HASTA LA ENTRADA DE LA MAQUINA

SE HACEN PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO CON PASO DE PAPEL Y EN PRODUCCION

Recomendaciones:

18013	08.08.2016	Mantenimiento preventivo	64.0	3	140.0

Trabajo Realizado:

- INICIO MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL
- MTTO PREVENTIVO (CONTINUACION)- CAMBIO REVESTIMIENTO CILINDRO IMPRESOR SEGUNDA UNIDAD.
DESMONTAJE RUEDA LIBRE DUCTOR DE TINTA PARA LIMPIEZA , EN LA PRIMERA UNIDAD PENDIENTE CAMBIO DEL REVESTIMIENTO- AJUSTE RODILLOS ENTINTADORES

LA MAQUINA ZP SE INSTALO COJINETE DE LA HUMEDAD REPARADO L.S. MIENTRAS LLEGA NUEVO- desmonraje rodillo para revision y calibracion, cambio de rodameintos y ajustes don distanci9as y bujes.- limpieza general de baterias.- cambio de algunos repuestos, - la maquina queda operando en condiciones normales

Recomendaciones:

18839	12.07.2017	Mantenimiento correctivo	1.0	2	2.0

Trabajo Realizado:

- se realiza diagnostico de la maquina para mantenimiento general, presenta los siguientes novedades:
* verificar sistema de fijacion de rodillo cdargador de agua
* revision de perfiles de tinta
* comprobar estado de rodillos de caucho
* ajustar protecciones de cilindro unidad 1
* cambio de cojinete de humedad L.S.
* mantenimiento pulverizador
* grasa fluida esta baja el nivel del deposito

Recomendaciones:

18841	14.07.2017	Mantenimiento preventivo	39.5	2	59.5

Trabajo Realizado:

- mantenimiento general y limpieza completa del marcador de pliegos- limpieza a bomba de aire, desmontaje de rodillos sistema de entintado y humectacion, limpieza de cojinetes para rodillos.
mantenimiento a superficie de cilindros, puentes de pinzas y anillos guia- limpieza cadenas y puentes de pinzas de la salida, limpieza y verificacion de estados de los equipos perifericos, cambio de mecanismo rueda libre completa del ductor de tinta en la unidad 1.- cambio de dos racletas de goma lavadores de baterias, cambio de 4 rodamientos 630/08 2RS1 de los dos rodillos cargadores de agua, lubricacion general de la maquina, cambio de saco filtrante del baldwin.- limpieza, revision, calibracion de rodillos.
se montan baterias sistema entintador y humectador
cambio de rodillos cargadores (2)- se garduanj baterias con framjas de contacto, limpieza technotrans, cambio de filtros.
la maquina queda con suplementos de mantillas calibradas en condicones de trabajos

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19163	10.11.2017	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:
- correccion de la conexion manguera de alimentacion de humedad 1 unidad.
se destapa manguera de retorno de la humedad en la primera unidad y se regula el llenado de las cubetas del agua en las dos unidades.

la maquina se entrega trabajando

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19295	24.01.2018	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:
- revision del pulverizador, se desmontaron mangueras y ductor para limpieza, se ajustó renidja para el aire de soplado en el vaso del polvo.
se verificó funcionamiento del elemento calefactor quedando trabajando bien.

se hace revision al circuito de recirculacion del agua de las cubetas, se desmontaron protecciones y se hace limpieza de las mangueras del retorno en el technotrans, se ajusto paso del agua hacia las cubetas

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19382	21.02.2018	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:
- revision del fallo que presenta el pulverizador.
se realizó limpieza y calibracion del mismo y se deja operando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19457	15.03.2018	Mantenimiento correctivo	16.0	1	16.0

Trabajo Realizado:
- se hace limpieza la sistema de recirculacion de solucion de fuente y alcohol- se hacen pruebas de impresion y se deja la maquina trabajo en condiciones normales de impresion

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19443	16.03.2018	Instalación de Pieza(s)	10.0	1	10.0

Trabajo Realizado:
- se realiza el cambio del rodillo dosificador.
se ajustan graduaciones del sistema humectacion en la 1 unidad, se realizan ajustes mecanicos.
se ajustan suplementos de las mantillas en las 2 maquinas quedando de acuerdo a especificaciones tecnicas- Se realiza trabajo para lograr mejorar registro en union con la ZP.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19450	16.03.2018	Mantenimiento correctivo	9.0	1	9.0

Trabajo Realizado:
- ajuste altura de la mesa respecto a los apoyos de pinza del oscilante y los topes, alineacion de las pinzas delanteras.
revision y ajuste del aire y la succion de la bomba.
se realizan pruebas de paso de material y registro de topes y escuadras L.I. y L.S.

la maquina se entrega funcionando- problema con la subida de la mesa.
se desmontan protecciones LS para ajustar el tope de regulacion automatica de la mesa.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

se realizaron varias pruebas de paso de material a 6.500 p/h.

la maquina se entrega trabajando

Recomendaciones:

20019	13.11.2018	Mantenimiento correctivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- revision de problema de entrada del papel.
se encuentra con desgaste las pinzas delanteras, se cambiaron, se calibran y se ajusta manometro de apertura, se ajusta una pinza L.I del puente del oscilante.
la maquina se entrega funcionando

Recomendaciones:

20105	18.12.2018	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se revisa bloqueo de la pila de la salida y fue necesario desmontar el sensor que conmuta la funcion de la subida y bajada de la mesa para una limpieza interna.

se instaló de nuevo y se deja operando en condiciones normales

Recomendaciones:

solicitar sensor en caso de volver a presenta fallo

20355	03.04.2019	Mantenimiento correctivo	24.0	1	24.0

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento a los sistema de humedad y entintado, baterias de las 4 unidades de impresion- Mantenimiento espigos de los sistema de humedad, baterias- Mantenimiento espigos de los sistema de entintado, baterias, pruebas de impresion, la maquina se entrega trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

Suramericana2070

El trabajo realizado contemplado el tiempo en sitio de servicio

20441	07.05.2019	Mantenimiento preventivo	70.0	1	70.0

Trabajo Realizado:

- se realiza mantenimiento preventivo y correctivo de los sistema mecanicos y neumaticos.- mantenimiento al alimentador, cuerpo impresores, salida y sistemas perifericos- desmontaje de la mesa de marcado para tener acceso a los diferentes sistemas mecanicos en el oscilante y pre pinzas, lubricacion de trspasos y limpieza a retenedores de la salida.- se calibran puentes saca pliegos ern la salida, cuchillas en el tintero y mesa de macar- se colocan suplementos metalicos en el cilindro impresor muelle neumatico en tapa intermedia y se entrega un juego de paredes para el tintero- se hace instalacion muelle neumatico separador del tintero- continuidad del mantenimiento- se hacen pruebas de paso de material e impresion sin problemas- se entrega la maquina en condiciones de produccion

Recomendaciones:

20458	13.05.2019	Instrucción / asesoría	33.0	2	38.0

Trabajo Realizado:

- se hace limpieza, se cambia los rodillos del sistema entintador y sistema humectacion. Se calibran de acuerdo a especificaciones de fabrica.- se montan los rodillos dadores convencionales, ues los rodillo originales presentan desgaste superior a los 3 mm, los rodillos se dajaron en el almacen para cambio (movimiento axial)- revision de suplementos de mantillas y calibracion quedando de acuerdo a especificaciones tecnicas- se lavan las unidades observando buen comportamiento- se realizan pruebas de impresion, la maquina queda trabajando en condiciones normales

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

los rodillos que se montaron son de proveedor local, reencauchados

Recomendaciones:

solicitar solucion de fuente fount 521

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20493	27.05.2019	Mantenimiento correctivo	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- se hace canbio de las mangueras del technotrans a la maquina.
se hace revision del fallo en la subida de la mesa de alimentacion de pepal y se hace calibracionn del micro interruptor dejando la amquina probada y funcionando en condciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20614	15.07.2019	Garantía de Servicio	15.5	1	15.5

Trabajo Realizado:

- reparacion de cohjinetes en el L.S: del rodillo entintador 1 de la primera unidad por desgaste en el perno de union y perno excentrico ya que al momento de entrar en produccion la maquina el salto sobre el cilindro porta plancha era bastante fuerte.- se monsta nuevamente bateria y se gradua losnrodillos de entintado y sistema de humedad bajo framjas de contacto, adicionalmente se revisa latura de la mantilla respecto al anillo para el control de la presion de impresion- se entrega la maquina en produccion

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20628	19.07.2019	Instrucción / asesoría	7.0	1	7.0

Trabajo Realizado:

- se hace montaje de los sistemas de humedad y entintado
pruebas de impresion

Recomendaciones:

solicitar mantillas y papel calibrado para continuar con la evaluacion delproblema de franja

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20760	02.09.2019	Mantenimiento correctivo	5.0	1	5.0

Trabajo Realizado:

- seguimiento al probelma de bloqueo al momento del paso de papel.
se revisó circuito de la bobina y su accionamiento, se verifico alineacion del eje en el mecanismo.
en las pruebas, se observa que el interruptor 6051 se queda pegado y no cambia al momento de la habilitacion del paso de papel.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21580	12.09.2020	Traslado	8.0	2	16.0

Trabajo Realizado:

- se realiza el desplazamiento de la maquina fuera del area de la construccion del fundamento para la maquina SM 74-2.

Los plastuicos que cubrian el equipo fueron retirados y se realizo un registro fotografico del estadooo del equipo por parte de las personas a cargo de la obra

una vez se termino el desplazamiento se volvio a cubrir con los palsticos y se realzia un nuevo registro fotografico, el equipo quda en las mismas condiciones en que se encontró y se da inicio a la construccion del fundamento

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21702	20.11.2020	Mantenimiento correctivo	15.0	2	15.0

Trabajo Realizado:

- Posicionamiento de la unidad de refrigeracion, transformadores y bomba de vacio, se realiza limpieza del polvo que se acumulo en todas las superficies dce la maquina, los rodillos entintadores y humectadores se encuentran fuera de los apoyos de madera donde fueron puesrtos para evitar daños en su superficie- lubroicacion general der la maquina y limpieza de perifericos, se hace movimieto de la maquina de manera manual paera acceder a componentes.

queda pendiente hacer pruebas por falta de energia en la imprenta.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21986	24.05.2021	Mantenimiento correctivo	44.0	2	88.0

Trabajo Realizado:

- Inicio de mantenimiento preventivo al equipo y a sus diferentes perifericos- Se efectuan pruebas de paso de papel para evaluar el correcto funcionamiento del equipo.

- Se realiza mantenimiento a los diferentes componentes electronicos y mecanicos en los cuerpos impresores, salida y unidad de marcado- Se desmonta mesa para acceso de limpieza y lubricacion en el area del oscilante, limpieza de traspasos, cojinetes de rtodillos y cilindros- mantenimiento a los perifericos y llenado de grasa fluida en el deposito de lubicacion- Ajuste y limpieza al micro interruptor para la subida automatica en la mesa del alimentador- Lubricacion general en pntos de engrase.

se realiza pruebas de paso de papel para evaluar el funcionamiento del equipo

Recomendaciones:

Queda pendiente el suministro de las planchas por parte del cliente para efectura las pruebas de color en impresion.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22073	09.07.2021	Instrucción / asesoría	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- realizamos acompañamiento para poner a punto la maquina para produccion, encontrando que los rodillos del sistema humecvtador se encuentran bajos de diametro, es necesario realizar cambio para continuar con el alistamiento.
para habilitar el sistema de numercacion es necesario cambiar la camisa de proetccion del cuerpo impresro para evitar daños en los componentes y en la maquina.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22083	14.07.2021	Instrucción / asesoría	5.0	1	5.0

Trabajo Realizado:

- se realiza el cambio de los rodillos del sistema humectador, se da graduacion de acuerdo a especificaciones de fabrica.
Se hace una prueba impresa y se observa buen comportamiento de la maquina, queda en condiciones normales para trabajar

se hace diagnostico para el funcionamiento del sistema numerador.
se evidencia oxido en la parte de los rodillos de numerar y faltan piezas para habilitar el sistema,

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22402	15.12.2021	Mantenimiento correctivo	8.0	2	16.0

Trabajo Realizado:

- mANTENIMIENTO Y CAMBIO DE RESPUESTOS
cambio de mangeura al sistema de alimentacion de aire en el marcador.
revision y ajuste de franjas de contactop de los rodillos entintadores y humectadores en lasd dos unidades

ajuste de altura de la mantilla y tension en las dos unidades.- revision general de los sistemas de alimentacion de aire del alimentador encontrando algunas manguerasn rotas generando disminucion de la presion de aire afectando el paso de papeles superiores a 200 gramos

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

cambio de mangueras del alimentador, racletas de caucho del sistema de lavado de mantillas

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22410	20.12.2021	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- Se cambió las mangueras de soplado de la mesa de entrada.

se realizan pruebas y se deja operando la maquina en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22755	05.07.2022	Diagnóstico	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- se realiza desmontaje de los rodillos de humectacion y sistema entintador.
se revisa diametro y dureza, se seleccionaron y se deja separados 12 rodillos para enviar a reencauchar
es necesario revisar pulverizador, testigo de lubricacion y solicitar eyector del sistema technotrans

NOTA, no se generan residuos peligrosos para desecho.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22756	06.07.2022	Mantenimiento correctivo	5.5	1	5.5

Trabajo Realizado:

- revision del circuito de lubricacion central, orrecicon de fallo en el deposito de lubricacion.
se encontro bajo el nivel, se adiciono grasa y se agito para permitir su fluidez.
se obser que la viscosidad no es la correcta y se genera grumos, se averiguolas caracteristicas del lubricante correcto parael cambio,en las pruebas se verifico al existencia del lubricante en la mquina

se hace revision del pulverizador, se ajuo posicion de la leva para reducir el paso del polvo en posicion minima- se realizo el cambio de grasa fluida en el deposito de lubricacion, despues de la limpieza correspondiente se adiciono grasa saphira HP2
se verifico el funcionamento en puntos de lubricacion en la maquina L.I en ambas unidades.
esta grasa aplicada no genera ningun tipo de solidificacion, permanece fluida lo que permite garantizar el suministro de grasa cada inicio programado en la maquina

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22770	13.07.2022	Mantenimiento correctivo	21.5	1	21.5

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento general preventivo programado.- limpieza general de valvulas, sistema de frenos y anillos guia- limpieza general y retiro de grasa- lubricacion general de la amquina y perifericos, limpieza del armario electrico

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22773	15.07.2022	Instrucción / asesoría	13.5	1	13.5

Trabajo Realizado:

- se realiza montaje y calibracion der baterias sistema de entintado y humectacion, se deja de acuerdo a especificaciones tecnicas.
se cambian rodillos dadores y mojadores (reencauchados)
- realizamos trabajos en produccion, la maquina queda trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

solicitar eyector y racletas para los lavadores del sistema entintador

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22784	22.07.2022	Instrucción / asesoría	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:
- se realiza verificacion y ajuste de franjas de contacto en el sistema de humectacion en las 2 unidades
se realiza pruebas y se observa buena limpieza de la plancha
preparamos trabajo de produccion en cyan y magenta y se observa buen comportamiento

la maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:
no se genera residuos

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22837	18.08.2022	Diagnóstico	1.0	1	1.0

Trabajo Realizado:
- se realiza revision del problema reportado en una de las unidades.
se encuentra que el tornillo prisionero se rompe por posible fatiga de materia.

se solicitan las piezas para cambio como tambien se requiere de arreglo del rodillo cargador (rilsan)

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22920	20.09.2022	Instalación de Pieza(s)	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:
- se realiza el cambio de los repuestos dle rodillo cargador.
se monta el tornillo y se da calibracion de acuerdo a especificaciones tecnicas
realizamos lavado de bateria observando buen comportamiento y limpieza en el sistema humectador.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22985	25.10.2022	Mantenimiento correctivo	5.5	1	5.5

Trabajo Realizado:
- se revisa fallo de los tacones de parada de la mesa.
se ajustaron los topes.
se calibro el sistema de rango de parada, se realizaron pruebas y se deja oiperando en condiciones nromales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23072	19.12.2022	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:
- MANTENIMIENTO PREVENTIVO, DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN,

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23637	15.11.2023	Instrucción / asesoría	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:
- desmontaje de baterias y verificacion de caracteristicas de los rodillos entintadores y sistema humectador.
se hace separacion de los rodillos que requieren cambio y centrado de espigos

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000719698

GTO 52-2 - 000000000719698

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23664	29.11.2023	Mantenimiento correctivo	13.0	4	26.0

Trabajo Realizado:

- se realiza montaje y calibracion de rodillos del sistema entintador y sistema humectador dejando de acuerdo a especificaciones de fabrica.
cambio de tornillo de graduacion del rodillo mojador LS unidad 2.
cambio del revestimiento del cilindro impresor unidad 2, lubricacion general.- pendiente cambio de tornillos de rodillo cargador unidad 2
solicitar repuestos para canbio de los rodillos del sistema humectador, perno de la palanca del sistema humectador.

Recomendaciones:

Subtotal horas:	1,309.5	826.0
Total horas:	1,309.5	826.0